

Фоторепортаж поможет увидеть в деталях и понять, как работает установка сериализации и агрегации по маркировке фармацевтической продукции.

Рис. 1 Аппаратный комплекс сериализации и агрегации Qubi Pro



Так выглядит установка сериализации (на фото она слева). Установка Qubi Pro S1, инсталлированная в линию на выходе из картонажной машины, сериализует (маркирует, проверяет качество печати и отбраковывает при необходимости) ранее сформированные и укомплектованные вторичные упаковки. Установка оснащена прижимным блоком с возможностью автоматической подстройки и смены формата пачки и контейнером для отбраковки.

Правее от установки расположен накопительный стол, который выполняет функцию перехода от машины сериализации к машине агрегации. После прохождения процесса сериализации вторичные упаковки упаковываются в гофрокороба (третичная упаковка) и готовятся к процессу агрегации.

Далее за накопительным столом – установка агрегации Qubi Pro A1. Коды на вторичных упаковках привязываются к единому коду, наносимому на гофрокороб.

Ход процесса управляется с командных панелей, расположенных на стойках в составе установок, также на них отображается вся необходимая оператору информация.

Во время формирования третичной упаковки информация и история конкретной серии и о статусе выпущенных идентификационных номеров заносится в L3 iTrack.

После обработки полученной на производственной площадке информации она заносится в репозиторий, где с помощью программы Site Manager TTS iTrack производится формирование и оформление отчетов для предоставления в фискальные органы. Это происходит после выпуска производственной серии.

Специалисты на месте могут выгрузить данные с помощью дружественного ПО в базу ФГИС МДЛП в ручном или автоматическом формате.

Рис. 2 Комплекс сериализации на укомплектованных пачках Qubi Pro S1

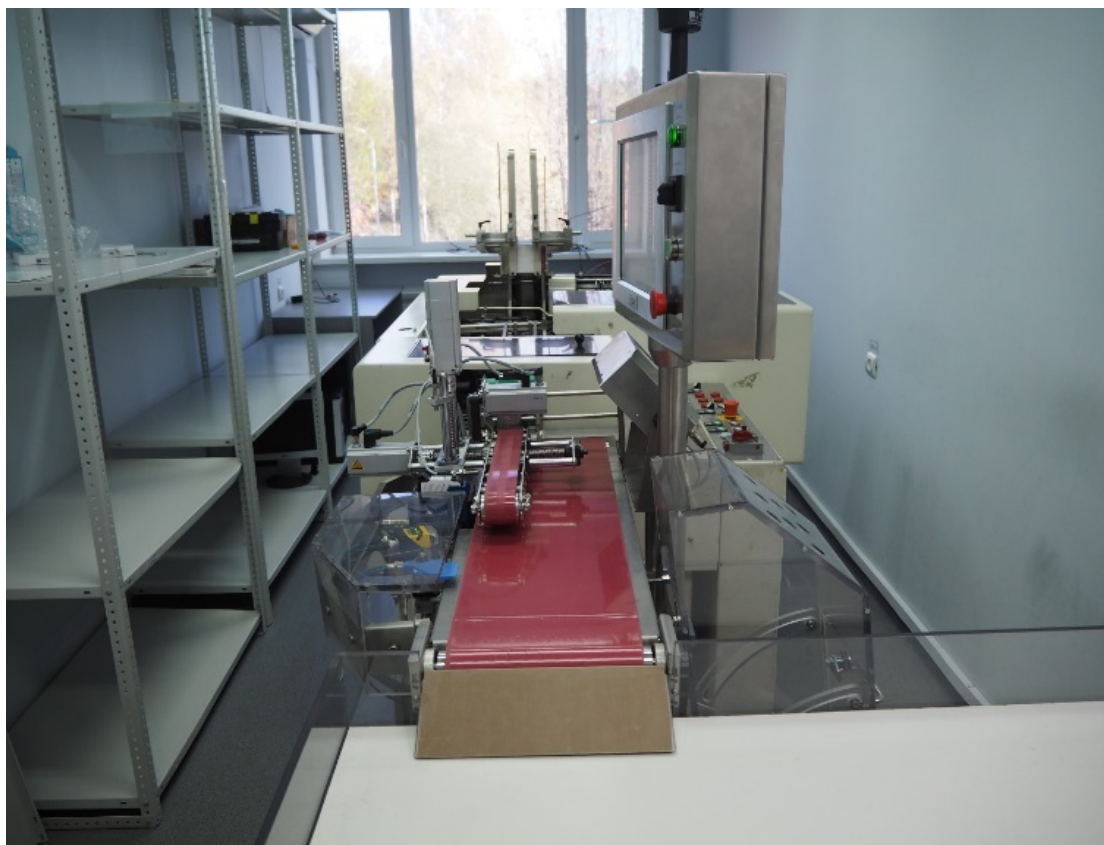


Рис. 3 Камера верификации печати

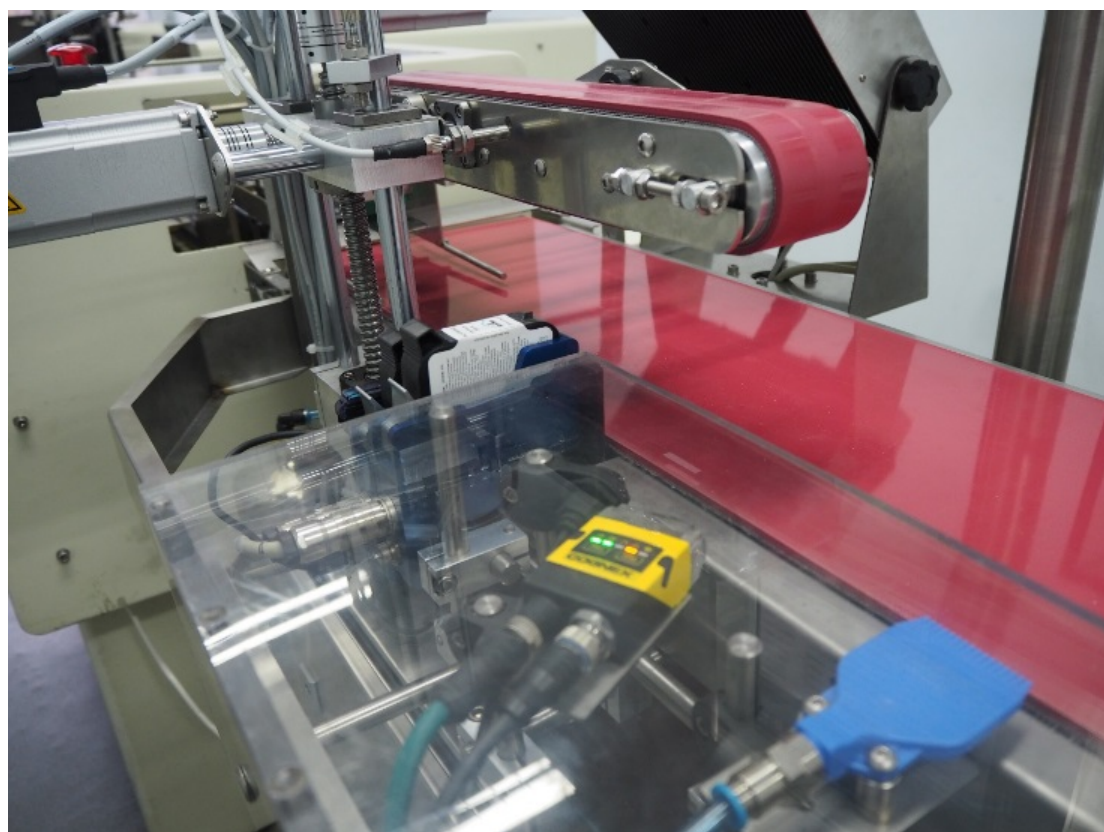


Рис. 4 Интеграция установки сериализации Qubi Pro в упаковочную линию заказчика

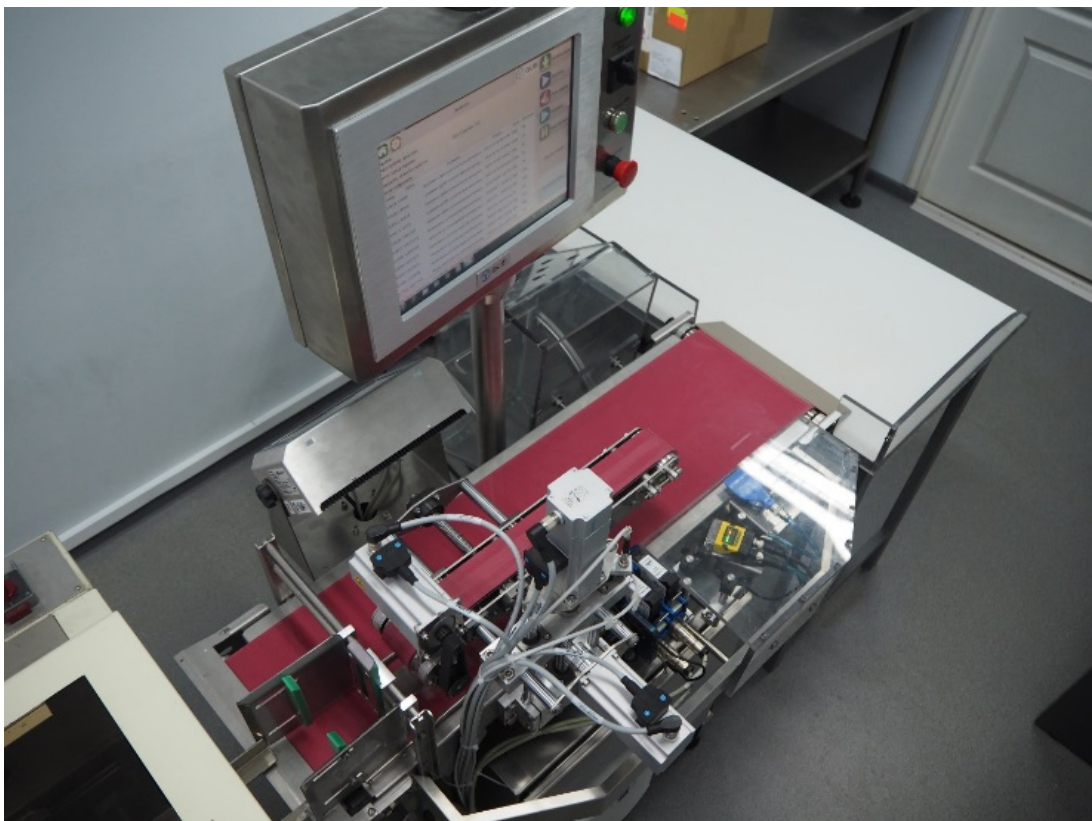


Рис. 5 Интеграция установки сериализации Qubi Pro в упаковочную линию заказчика

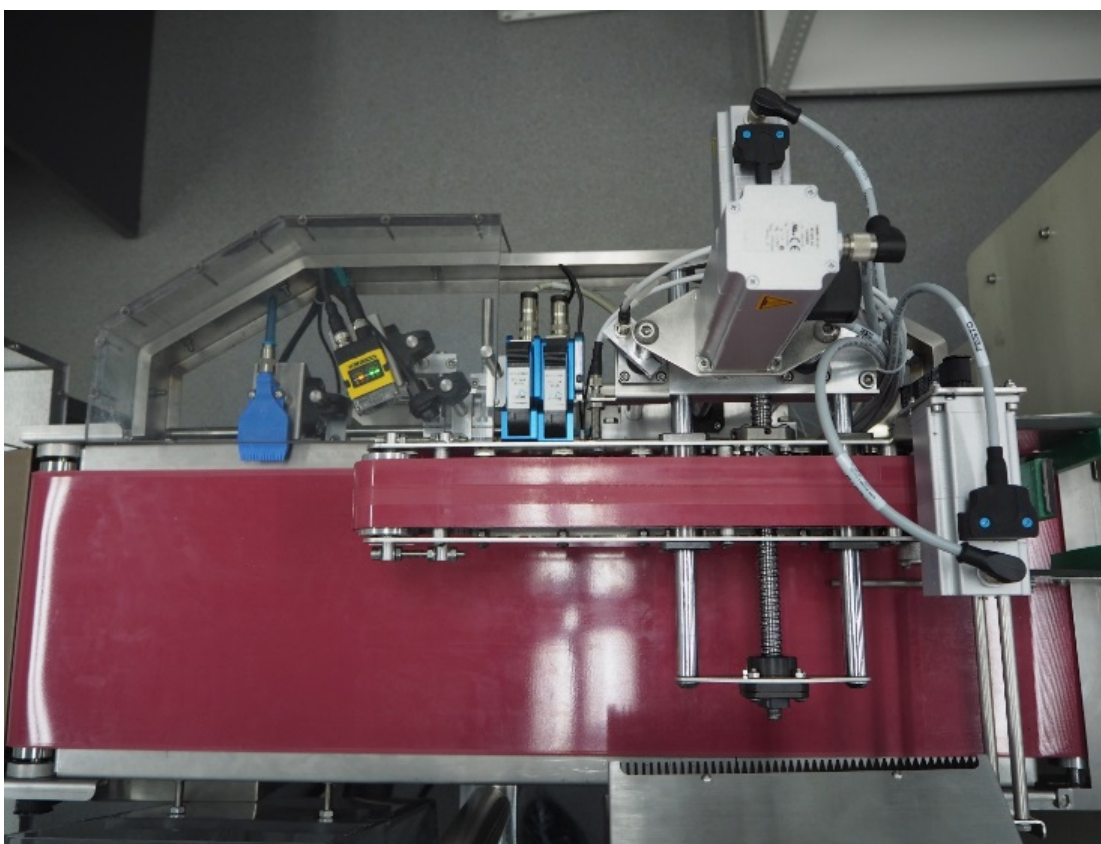


Рис. 6 Установка полуавтоматической послышной агрегации Qubi Pro A2

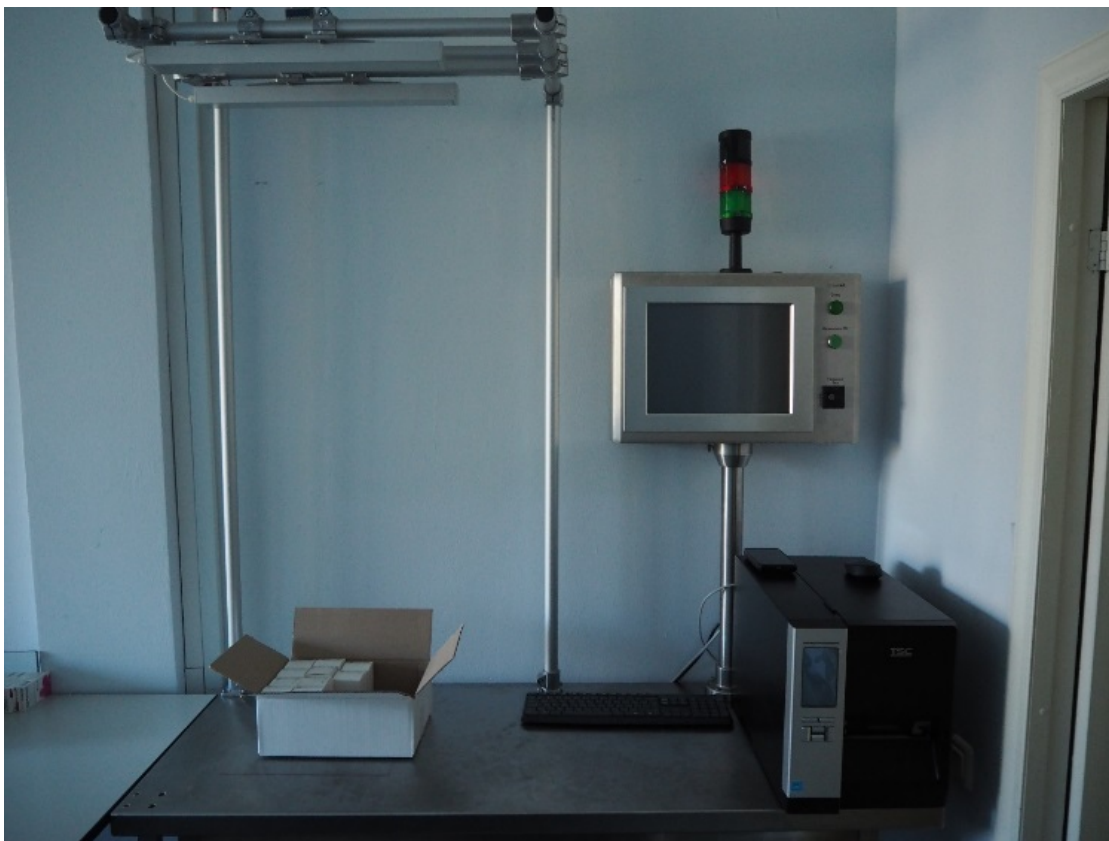


Рис. 7 Процесс агрегации



Рис. 8 Процесс агрегации



Рис. 9 Процесс агрегации



Рис. 10 Аппарат для комплектации лекарственных препаратов во вторичную упаковку

